

## Hilfen gegen den Stress.

### Basisseminar Psychosoziale Onkologische Versorgung (BPO)

***"Noch nie habe ich aus einem Seminar so viele praktische Hilfen für meine Arbeit mitnehmen können" - so eine BPO-Teilnehmerin (Ärztin) 2007.***

**Potsdam den 17. Oktober 2007:** Die Notwendigkeit einer psychosozialen Begleitung von Krebspatienten in allen Phasen des Krankheitsverlaufs ist heute unbestritten. Dies belegt eine Vielzahl von Studien zur psychoonkologischen Versorgung. Dennoch werden psychosoziale Aspekte in den jeweiligen Grundausbildungen des an der Versorgung von Betroffenen beteiligten Personals immer noch nicht ausreichend vermittelt. Sie müssen daher Gegenstand entsprechender Fort- und Weiterbildungen sein. Vor diesem Hintergrund präsentiert die Landesarbeitsgemeinschaft Onkologische Versorgung Brandenburg e.V. im Jahr 2008 zum dritten Mal das Basisseminar Psychosoziale Onkologische Versorgung – Kompetenz im Team vor Ort (BPO).

#### Das Seminar will:

- psychoonkologisches Grundwissen vermitteln,
- die Aufgaben der einzelnen Fachgebiete transparent machen,
- ein gegenseitiges Verstehen der Berufsgruppen untereinander unterstützen,
- die regionale Vernetzung durch gemeinsame Fortbildung fördern und dadurch
- auf das Bedürfnis der Patienten nach einer umfassenden Betreuung orientieren.

#### Inhalte

Medizinische Fachbereiche, Onkologische Krankenpflege, Körperstabilisierende Verfahren, Ausgewählte altersgruppenspezifische Aspekte, Soziologische und sozialrechtliche Grundlagen, Psychosomatik, Psychotherapie und medizinische Psychologie, Onkologiespezifische Gesprächssituationen, berufsbezogene Selbsterfahrung und Selbstreflexion, Methoden zur Entlastung des Personals und Sicherung der Betreuungsqualität, Möglichkeiten zur Finanzierung ganzheitlicher Betreuungskonzepte, Betreuungsnetze.

#### Termine und Orte

Das BPO erstreckt sich über einen Zeitraum von ca. sieben Monaten und umfasst Unterrichtseinheiten, die sich auf sechs Wochenenden (jeweils Freitag von 15:00 - 19:00 Uhr und Samstag von 09:00 - 18:00 Uhr) verteilen. Aufgrund des hohen Interesses und der steten Nachfrage wird das BPO im Jahr 2008 in zwei Regionen des Landes angeboten. Die einzelnen Bausteine finden dabei jeweils an verschiedenen Orten innerhalb der jeweiligen Region statt. Als „Region“ definieren wir jeweils den Einzugsbereich des betreffenden Onkologischen Schwerpunktes bzw. Tumorzentrums

<b>BPO-N – Region Neuruppin</b>		<b>BPO-C – Region Cottbus</b>	
Baustein 1	29. Februar / 01. März 2008	Baustein 1	04./05. April 2008
Baustein 2	11./12. April 2008	Baustein 2	06./07. Juni 2008
Baustein 3	23./24. Mai 2008	Baustein 3	04./05. Juli 2008
Baustein 4	27./28. Juni 2008	Baustein 4	05./06. September 2008
Baustein 5	12./13. September 2008	Baustein 5	10./11. Oktober 2008
Baustein 6	17./18. Oktober 2008	Baustein 6	07./08. November 2008

#### Kosten

Die Kosten pro Seminar (= 6 Bausteine) und Teilnehmer/in betragen 795 Euro für LAGO-Mitglieder und Pflegedienste mit LAGO-Siegel und 980 Euro für Nichtmitglieder.

In der Teilnahmegebühr sind die Seminarunterlagen, Verpflegung und nach erfolgreicher Teilnahme das Zertifikat der LAGO enthalten. Die Teilnahme an einzelnen Bausteinen ist nicht möglich.

#### Anmeldung und Information

Alle in der onkologischen Versorgung tätigen Berufsgruppen wie etwa Ärztinnen und Ärzte, Pflegende, psychosoziale Fachkräfte, Physiotherapeuten, Ernährungsberater, Hospizmitarbeiter und andere können sich für die Teilnahme am BPO bei der Geschäftsstelle der LAGO bewerben und weitere Informationen erhalten:

Landesarbeitsgemeinschaft Onkologische Versorgung Brandenburg e.V. (LAGO)

Gregor-Mendel-Straße 10/11, 14469 Potsdam

Tel: 0331 2707172

Fax: 0331 270 71 71

E-Mail: [post@lago-brandenburg.de](mailto:post@lago-brandenburg.de)

Internet: [www.lago-brandenburg.de](http://www.lago-brandenburg.de)

Ihre Ansprechpartnerinnen:

Dr. P.H. Gudrun Thielking-Wagner

Dipl.-Soz.-Päd. Jana Ehrlich-Repp